

Politica per la qualità

La CMB MECCANICA S.R.L. è un'azienda specializzata che esegue lavorazioni di meccanica di precisione su commessa.

Collaboriamo da anni nel settore avionico, ferroviario, farmaceutico, navale e illuminazione.

La dotazione di macchinari molto moderni dalle performance all'avanguardia nella tecnica ci permettono di essere partner ideali di molteplici realtà produttive, non ultime quelle che operano nel settore dell'illuminazione e dell'arredamento.

La società si serve di personale qualificato che esegue dal 1976 fresature, torniture, rettifiche e montaggi.

L'officina è attrezzata con macchinari moderni a controllo numerico programmati attraverso l'ausilio di appositi programmi quali ad esempio VISI.

Nello svolgere tali attività, la CMB si pone questi obiettivi:

- Soddisfare costantemente le esigenze e le aspettative del cliente in termini di:
 - Flessibilità nell'offerta sia in termini di quantità che di tipologia di prodotti;
 - Conformità dei prodotti alle specifiche del cliente;
 - Risposta alle esigenze del cliente con soluzioni nuove e sempre efficaci;
 - Evasione degli ordini nei tempi concordati;
 - Complessità delle lavorazioni grazie all'utilizzo di nuove attrezzature;
 - Ridurre il numero degli eventuali problemi.
- Instaurare rapporti duraturi con il cliente
- verificare la soddisfazione del cliente e delle altre parti interessate
- Consolidare e sviluppare il nostro settore in termini di:
 - Aumento della capacità produttiva;
 - Incremento del fatturato;
 - Incrementare lavoro con i nostri più grossi e importanti clienti;
 - Informatizzare la gestione della produzione.
- Restare competitivi e consolidare la propria posizione sul mercato sempre più esigente
- Avere una organizzazione efficace ed efficiente
- Lavorare in un clima di elevata fiducia e coinvolgimento del personale nella organizzazione

Il raggiungimento di questi macro obiettivi viene monitorato utilizzando degli specifici indicatori raccolti in un apposito documento D-Indicatori per la Qualità.

Gli altri principi che l'organizzazione persegue sono:

- Porre attenzione alle risorse umane e alla consapevolezza del loro ruolo nella dinamica aziendale, attraverso la formazione continua, lo sviluppo e l'aggiornamento di tutto il personale;
- mantenere rapporti di stretta collaborazione con i propri fornitori e outsourcer al fine di migliorare l'efficacia e l'efficienza del processo di approvvigionamento e creare valore aggiunto per entrambe le parti;
- rispettare gli standard di riferimento e le leggi e i regolamenti applicabili, sia a livello nazionale che internazionale in materia di tutela ambientale, sicurezza, igiene del lavoro ed antinfortunistica

In un contesto come quello attuale la Direzione crede che una appropriata strategia per la qualità sia lo strumento essenziale per realizzare quanto sopra descritto. Per questo scopo, il sistema qualità della nostra

azienda viene gestito e monitorato a diversi livelli.

Periodicamente, viene monitorato il grado di raggiungimento degli obiettivi dell'organizzazione, vengono analizzate le anomalie o le inefficienze, stabilite le azioni correttive e di miglioramento.

In fase di riesame del sistema la Direzione sulla base dell'analisi svolta predispone un piano di miglioramento per la qualità in cui vengono definiti degli obiettivi misurabili e verificabili al fine di aumentare l'efficacia del sistema qualità e la soddisfazione dei Clienti

Data: 01.01.2021

La Direzione